

Serie KMS AC

Der Gabelstapler Deichsel spielen eine wichtige Rolle für den inner logistische profitable Lösungen für die Behandlung von Füllstoffen auf der Palette zu gewährleisten, wo die effektive Nutzung von Speicherplatz und die Möglichkeiten der Mehrzweck Anwendungen der Technik verwendet wird ist der Wert auf der ersten Ebene .

Die Serie Gabelstapler Ruder KMS AC sind leicht in engen Räumen manövrieren .Sie sind perfekt für Handelsgebühren auf der Palette (in der Regel die Paletten mit den Abmessungen 1 2 0 0 0 mm) :

• Verschieben in Entfernungen bis zu 1 0 0

• Höhe bis zu 5 breite Gänge bis zu 2 ,m3 5

Während der Arbeit das Ruder Neigung positioniert den Bediener in sicherem Abstand erforderlich ,aber in der gleichen Zeit sorgt für einen einfachen Zugang zu der Spitze ,wo alle Bedienelemente angeordnet , Agrarwissenschaften . Mit seiner kompakten Größe und Funktion standart Schleichgang kann der Reihe KMS AC sicher auch in den engen Räumen zwischen den Regalen mit aufrechten Position zu manövrieren .

Die Übertragung freie Wartung mit modernen Motor in Zusammenarbeit mit Elektronik garantiert hohe Effizienz mit geringen Verlusten ,hohe Geschwindigkeit der Bewegung , kraftvolle Beschleunigung und regeneratives Bremsen ,die Batterie ,die die Nutzungsdauer mit einer Akkuladung reicht aufzuladen .

3 7 Ah Batterien mit Strom ,System Board Ladegerät liefern die benötigt wird ,um während des Arbeitstages unterbrochen verwenden Energie .Mit dem Gerät (optional) die seitliche und einfachen Batteriewechsel erlaubt ist möglich tags über .

Diese Lastwagen sind zu bevorzugen Pool mit verschiedenen Anwendungen aufgrund seiner geringen Größe ,mit großer Sichtbarkeit ,Steuereinheit ergonomisch leisten intuitiv ,einfach , ohne dass die Müdigkeit nicht statt mit geringen Wartungskosten dauern .

ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN ELEKTROSTAPLER MIT DREIMOSTSYSTEME UND MODIFIZIERTE STÜTZSYSTEME

Serie KMS.AC

KM.RPS 1250/4.5
KM.RPS 1250/5.0
KM.RPS 1250/5.8
KM.RPS 1250/6.5

KM.RPS 1500/4.5
KM.RPS 1500/5.0
KM.RPS 1500/5.8
KM.RPS 1500/6.5

Leistungsdaten

Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (km/h)	9,0/9,0
Tragfähigkeit (t)	1,2; 1,5
Hub (m)	von 4,5 bis 6,5

Standartausrüstung

- Drehstrom - Fahrmotor AC – 2,2 kW
- Ohne Wartung
- Servomotor 0,6 kW
- Niedriges Lärmniveau
- Asynchron Antrieb für hohe Geschwindigkeit, hohe Drehmoment in Anlauf, verlängerte Periode ohne Wartung
- DC Pumpmotor - 3,3 kW
- Elektronik und Elektrotechnik realisiert mit CANBUS Architektur für zuverlässige Arbeit und schnelle und einfache Diagnostik
- Hupe
- Vierpunkte Stützsysteme
- Automatisches Bremsesystem, inklusiv regenerierende Haltung mit Batterierückladung für vermehren die Arbeitsperiode mit einer Batterieladung.
- Notbremse und Parkbremse durch elektromagnetische Bremse mit Kupplung direkt mit der Welle des Fahrmotors.
- Regenerierende Haltung mit Batterierückladung

Batterie: HAWKER „Perfect Plus“

- 24 V/ 240 Ah C5

HF vollautomatisch Hochfrequenzeinladegerät 24 V/ 30 A

Elektrosteuerung des Antriebrads für Kurve an 180° (360°

Optional)

Funktionell Farbdisplay zeigt:

- Benutzungszähler
- Einladeanzeige
- Fehlerkode
- Batteriekapazitätsanzeige

Notschalter

Komfortabel Fahrersitz mit Sicherheitsgurt und Regulierung in Höhe, längs und Fahrergewicht

Autoähnliche Anordnung der Pedals

Doppelsenkgeschwindigkeit

Proportionalhydraulik für Laufruhe Änderung der Hub- und

Senkgeschwindigkeit von 0 bis MAX

Automatische Bewegungsgeschwindigkeitsreduktion bei

Gabelaufheben über 1200 mm den Anforderungen entsprechend EN 1726-2

Hubanlage -Dreimast mit zwei Seitenzylinder für verbessert Sichtbarkeit

Treibendes Antriebsrad aus VULKOLLAN, Belastungsabteilung mit Rolle Tandem

Steife Antriebsradaufhängung montiert vorne rechts

Stützrad mit steife Aufhängung montiert vorne links

Funktion CREEP SPEED garantiert Möglichkeit in stark reduzierte Raum / Engkorridor zu arbeiten

Rollbahn für leicht seitlich Batteriewechsel

Motorantriebsgruppe ohne Wartung

- Modern AC Antriebsmotor mit vertikal Montage
- Reduktor mit hoch Wirkungsgrad voll mit hochwertiges Transmissionöl ohne Wartung
- Antriebsrad mit hochwertige Bandage aus VULKOLLAN 93 Shore A
- Hochwertige elektromagnetische Bremse mit ökologische Überzug der Bremsenschiebe
- Hochwertige elektromagnetische Bremse mit ökologische Überzug der Bremsenschiebe

Zusätzliche Einrichtungen

Batterie – HAWKER „Perfect Plus“

- 24 V / 420 Ah, C5	+296 €
- 24 V / 500 Ah, C5	+351€
Gelbatterie ohne Wartung	bei Anfrage
Set für beschränkte Zutritt PIN Code	+180 €
Systeme für Videoüberwachung des Gabels	+1750 €





ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN ELEKTROSTAPLER MIT MODIFIZIERTE STÜTZSYSTEM UND FAHRERSTITZ

Serie KMS.AC

KMS.AC 1250/1.6
KMS.AC 1250/2.0
KMS.AC 1250/2.5
KMS.AC 1250/3.0
KMS.AC 1250/3.5

KMS.AC 1500/1.6
KMS.AC 1500/2.0
KMS.AC 1500/2.5
KMS.AC 1500/3.0
KMS.AC 1500/3.5

KMS.AC 2000/3.0
KMS.AC 2000/3.5

Leistungsdaten

Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (km/h)	6,0/6,0
Tragfähigkeit (t)	1,2; 1,5; 2,0
Hub (m)	von 1,6 bis 3,5

Standartausrüstung

- Drehstrom-Fahrmotor AC – 1,3 kW
- Ohne Wartung
- Außer Encoder
- Niedriges Lärmniveau
- DC Pumpmotor 2,0 kW (3,0 kW für KMS.AC 2000)
- Impulssteuerung des Antriebsrads mit Impulskontroller AC/150 A, inklusiv regenerierende Haltung mit Batterierückladung für vermehren die Arbeitsperiode mit einer Batterieladung.
- Hupe
- Automatisches Bremsesystem
- Notbremse und Parkbremse durch elektromagnetische Bremse mit Kupplung direkt mit der Welle des Fahrmotors.
- Regenerierende Haltung mit Batterierückladung
- Batterie: HAWKER „Perfect Plus“
 - 24 V/ 160 Ah C5 – für KMS.AC 1250
 - 24 V/ 250 Ah C5 – für KMS.AC 1500

- 24 V7/ 240 Ah C5 – für KMS.AC 2000

HF vollautomatisch Hochfrequenzeinladegerät 24 V/ 30 A

Funktionell Farbdisplay zeigt:

- Benutzungszähler
- Einladeanzeige
- Fehlerkode
- Batteriekapazitätanzeige

Notschalter

Doppelsenkgeschwindigkeit

Automatische Bewegungsgeschwindigkeitreduktion bei

Gabelaufheben über 1200 mm den Anforderungen entsprechend EN 1726-2

Hubanlage

- Monomast mit Zentralzylinder für KMS.AC 1250 und 1500 bis 1,6 m
- Doppelmast mit Zentralzylinder für KMS.AC 1250 und 1500 von 2.0 bis 3.5 m

Treibendes Antriebsrad aus Polyurethane, Belastungsabteilung mit Einzelrolle

Bewegliche Antriebsradaufhängung montiert vorne zentral

Stützrad mit steife Aufhängung montiert vorne rechts und links

Funktion CREEP SPEED garantier Möglichkeit in stark reduzierte Raum / Engkorridor arbeiten

Motorantriebsgruppe ohne Wartung

- Modern AC Antriebmotor mit vertikal Montage
- Reduktor mit hoch Wirkungsgrad voll mit hochwertigen Transmissionöl ohne Wartung
- Antriebsrad mit hochwertigen Bandage aus Polyurethan 93 Shore A
- Hochwertige elektromagnetische Bremse mit ökologische Überzug der Bremsenshiebe

Zusätzliche Einrichtungen

Rolle Tandem	+70 €
Batterie EnerSys – HAWKER „NRG – D“	
- 24 V / 170 Ah, C5	+62 €
- 24 V / 240 Ah, C5	+148 €
Gelbatterie ohne Wartung	bei Anfrage
Modifizierte Lagersystem	+ 540 €



ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN ELEKTROSTAPLER MIT DREIMOSTSYSTEME

Serie KMS.AC

KMS.AC 1250/4.5

KMS.AC 1250/5.0

KMS.AC 1250/5.8

KMS.AC 1500/4.5

KMS.AC 1500/5.0

KMS.AC 1500/5.8

Leistungsdaten

Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (km/h)	6,0/6,0
Tragfähigkeit (t)	1,2; 1,5
Hub (m)	von 4,5 bis 5,8

Standartausrüstung

- Drehstrom - Fahrmotor AC – 1,3 kW
- Ohne Wartung
- Außer Encoder
- Niedrig Lärmniveau
- DC Pumpmotor - 3,0 kW
- Impulssteuerung des Antriebsrads mit Impulskontroller AC/150 A, inklusiv regenerierende Haltung mit Batterierückladung für vermehren die Arbeitsperiode mit einer Batterieladung.
- Hupe
- Automatisches Bremsesystem
- Notbremse und Parkbremse durch elektromagnetische Bremse mit Kupplung direkt mit der Welle des Fahrmotors.
- Regenerierende Haltung mit Batterierückladung
- Batterie: HAWKER „Perfect Plus“
 - 24 V/ 240 Ah C5
- HF vollautomatisch Hochfrequenzeinladegerät 24 V/ 30 A
- Funktionell Farbdisplay zeigt:
 - Benutzungszähler
 - Einladeanzeige
 - Fehlerkode
 - Batteriekapazitätanzeige
- Notschalter
- Doppelsenkgeschwindigkeit

Proportionalhydraulik für Laufruhe Änderung der Hub- und Senkgeschwindigkeit von 0 bis MAX
Automatische Bewegungsgeschwindigkeitreduktion bei Gabelaufheben über 1200 mm den Anforderungen entsprechen von EN 1726-2

Hubanlage -Dreimast mit zwei Seitenzylinder für verbessert Sichtbarkeit

Treibendes Antriebsrad aus Polyurethane, Belastungsabteilung mit Einzelrolle

Bewegliche Antriebsradaufhängung montiert vorne zentral
Stützrad mit steife Aufhängung montiert vorne rechts und links
Funktion CREEP SPEED garantier Möglichkeit in stark reduzierte Raum / Engkorridor arbeiten

Motorantriebsgruppe ohne Wartung

- Modern AC Antriebmotor mit vertikal Montage
- Reduktor mit hoch Wirkungsgrad voll mit hochwertiges Transmissionöl ohne Wartung
- Antriebsrad mit hochwertigen Bandage aus Polyurethan 93 Shore A
- Hochwertige elektromagnetische Bremse mit ökologische Überzug der Bremsenshiebe
- Hochwertige elektromagnetische Bremse mit ökologische Überzug der Bremsenshiebe

Zusätzliche Einrichtungen

Batterie – HAWKER „Perfect Plus“

- 24 V / 315 Ah, C5

+350 €

- 24 V / 240 Ah, C5

+148 €

Gelbatterie ohne Wartung

bei Anfrage

Modifizierte Lagersystem

+ 540 €



