

Gegengewichts-Schwerlast-Dieselstapler HNF-200

- 1) nehmen Cummins, Weichai, Yuchai Turboaufladung Motor, leistungsstarke, Energieeinsparung, Umweltschutz, erfüllt die Anforderung von hohem Wirkungsgrad Betrieb.
- 2) verwenden Hangchi, Sanchi Planet Typ hydraulische Lastschaltgetriebe, große Traktion in kombinierten Betriebszustand, das Übertragungssystem zuverlässiger.
- 3) adoptieren doppelten Turbinenhydraulikdrehmomentwandler, stufenlose Geschwindigkeitsänderung, einzelne Hebelsteuerung für die Geschwindigkeitsänderung, einfacher für Operation.
- 4) Variable Geschwindigkeitsregelventil mit Neutralstarter abgestimmt, die Maschine starten sicherer.
- 5) Vorderachse nehmen schwere Antriebsachse an, vergrößern Größe des Achsgehäuses, Nabe und Lager, Spiralkegelrad und Radplanetenradverzögerung, die Torsion, Stahlstrukturbrücken-Oberteilunterstützung erhöht, erhöhen die Belastbarkeit und die Nutzungsdauer.
- 6) keine speichen platte typ felge, erhöhen die tragfähigkeit der hub.
- 7) Hinterachse durch Querhydraulikzylinder Typ Lenkung, Lenkachse hat kompakte Struktur, Übertragungswinkel beträgt 70,5 °, helfen, den Widerstand zu reduzieren und den Reifenverschleiß zu verringern und den Fahrkomfort zu verbessern.
- 8) mit vier schweren Bremssattel Scheibenbremse, verdicken Bremsscheibe, der hintere Lufttank, 18 mal Bremsdruckstärke-Verhältnis, Wärmeableitung schneller, zuverlässiger und sicherer Betrieb
- 9) hydraulische Load Sensing Lenksystem, hintere Lenkachse mit kleinen Wenderadius, flexible und leichte Lenkung
- 10) adoptieren doppelte Pumpe Zusammenfluss Arbeitshydrauliksystem, stark reduzieren Kraftstoffverbrauch, Energieverbrauch. Das mit Ölkühler und Gegendruckschutzvorrichtung ausgestattete Hydrauliksystem gewährleistet den Wärmehaushalt der Maschine
- 11) unter Verwendung des Geschwindigkeitsbegrenzungsventils und des Druckwahlventils, verringern den hydraulischen Systemeinfluss, können den Mast zum Boden senken, wenn Maschinenflamme heraus
- 12) kooperieren mit hercynian Institut der Chinesischen Akademie der Wissenschaften "Gesamtstruktur Optimierung Schema", überprüft die Steifigkeit und Festigkeit Berechnung, Lebensdauer Prognose auf dem Gabelstapler, umfassende Finite-Elemente-Mechanik Analyse, Struktur Design-Optimierung, die Sicherheit der Produkte zu gewährleisten
- 12.1) nehmen langen Radstand, Kasten-Doppelträgerrahmen an, kann gute Starrheit und Stärke zur Verfügung stellen, um die hohe Zuverlässigkeit des Gabelstaplerfahrgestells sicherzustellen
- 12.2) innerer und äußerer Mast adoptieren Rolle betätigen, der Türrahmen mit Rolle, beweglicher Blockenergiestruktur, lange Nutzungsdauer des Mastes, hohe Zuverlässigkeit
- 12.3) Hubhöhe des Mastes kann bis zu 3 Meter sein, hoher Mast, niedriger

Mast, Standardmast und eine Vielzahl des Zubehörs können entsprechend Anforderungen der Kunden ausgerüstet werden

12.4) angenommenes schnelles Kupplungsregal, ändern sich schnell. Hydraulischer Gabelpositionierer, einfach zu justieren. Cascade hochfeste Gabel, verschleißfester, kann Lebensdauer erhöhen

13) mit massivem schwerem Gabelstaplerreifen vertiefen, kann hintere Lenkachse um die Mitte schwingen, gute Traktionsleistung und überschreitene Leistung haben.

14) gepaart mit verstellbarer Richtung, Airline-Sitze, Joystick-Steuerventil und Arbeitsgerät, flexible und bequeme Handhabung

15) mit inländischen hochwertigen elektrischen Komponenten, wartungsfreie Batterie, der Drahtwiderstand der flammhemmenden Materialien, zuverlässig und langlebig. Kabine mit Ventilator, Radios, Klimaanlage, Rückfahranzeige, kann mit Gewicht Maschine entsprechend den Anforderungen der Kunden angepasst werden.

16) ist die ganze Maschine schön und glatt. Luxury Weitsicht Kabine, zusammen mit dem Oberlicht, geräuscharm, gute Abdichtung

17) Domestikation Teile, Standardisierung, kostengünstige, Teile Gemeinsamkeit gute einfache Beschaffung, tägliche Wartung ist einfach und schnell.

18) weit verbreitet in Flughäfen, Häfen, Docks, Bahnhöfen, Lagerhäusern und anderen großen Arbeitsintensität Gelegenheiten zum Be- und Entladen, Stapeln und Nahverkehr



Detaillierter Parameter

Performance

Nennlast kg 20000

Lastmitte mm 900

Neigungswinkel des Mastes (vorne / hinten) o 6/12

Gesamtabmessungen

Länge mm 8340

Breite mm 3050

Höhe mm 3860

Hubhöhe des Mastes mm 3500

Gabelgröße (L * B * H) mm 2000 * 260 * 100

Mindest. Drehradius mm 6250

Max. Fahrgeschwindigkeit (Entladen) km / h 28

Hubgeschwindigkeit (mit Last) mm / s 260

Steigfähigkeit (mit Last)% 20

Gewicht kg 32000

Reifen

Vorne 4 * 14.00-24 / 24PR

Hinten 2 * 14.00-24 / 24PR

Lauffläche

Vorderseite mm 2200

Hinterer mm 2390

Radstand mm 4000

Mindest. Bodenfreiheit mm 250

Motor

Modell WD10G220

Nennleistung / Drehzahl Kw / U / min 162/2200

Max. Drehmoment / Drehzahl N.m / U / min 850/1450

