

SOCMA 45 TON Container Reach Stacker



Advanced Technology-Excellent Truck Quality

Mit vielen Vorteilen hat der Stapler hohe Sicherheit / hohe Effizienz / hohe Präzision und hohe Stabilität. Integriertes Betriebssystem sorgt für hohe Produktivität des Staplers.

Hydrauliksystem

Das Linde-Hydraulikunternehmen der Weltklasse ist der bekannte Anbieter von Hydrauliklösungen, der die qualitativ hochwertigen / hochpräzisen / hochzuverlässigen Hydraulikprodukte liefert.

HNRS45 ist mit Linde Pumpe und Steuerventil ausgestattet, diese Teile sind

speziell für Reach Stacker entwickelt, mit Lasterkennung Steuerkreis Energieeinsparung, präzise Kontrolle, geringer Widerstand und lange Lebensdauer, dieses ausgezeichnete Hydrauliksystem voll unterstützen Stapler ausgezeichnete Leistung.

Intelligenter Hydraulikölkühler kann die stabile Öltemperatur sicherstellen und das enorme Ändern des Öls vermeiden, die Öllebensdauer verlängern, um Geld zu sparen.

Vollständiges Can-Bus-Steuerungssystem

Der HNRS45 Reach Stacker ist mit einem Can-Bus-Steuersystem ausgestattet.

Motor / Getriebe / Elektrik / Hydraulik / Ladesicherheitssystem / Streuer sind alle im CAN-Bus-System integriert, alle Geräte werden in Echtzeit überwacht. Parker Steuergeräte sorgen für ein zuverlässiges und flexibles System.

