

JH18 Minibagger 1.8ton

Produktdetails:

Zertifizierung: CE, SGS, ISO 9001: 2008

Modellnummer: 18



Technisches Datum

Betriebsgewicht: 1,8 Tonne

Maximale Grabhöhe: 3370 mm

Maximale Grabtiefe: 2050 mm

Maschinengewicht: 1,8 Tonne

Bucket-Kapazität: 0,1 cbm

Maximaler Grabradius: 3860 mm

Bewegungsart: Raupenbagger

Produktmerkmal und Vorteil

1. Klein und einfach zu transportieren, könnte auf leichten LKW oder kleinen Anhänger geladen werden, vier Sätze könnten in einen 20GP-Container geladen werden, um Frachtkosten zu sparen.
2. Spezielles Design für die Trennung von Motor- und Strahlungsraum unter Verwendung eines verbesserten Kühlgebläses zur Erhöhung der Kühlleistung
3. Berühmte Markenhydrauliksystemteile stellen die beständige Qualität sicher.
4. mit doppeltem Kraftstofffilter ausgestattet, um die Reinheit des Kraftstoffs zu gewährleisten, um den Motor zu schützen
5. Boomauslenkungsentwurf erfüllt schmale Arbeitsbedingung, verstärkte Gummibahn zum Schutz der Straße
6. Hydraulikleitung für verschiedene Anbaugeräte verlängern.
7. Komfortsitz macht Bediener leicht zu arbeiten.
8. Die Kabine mit A / C- und Kubota-Motor ist optional.
9. Könnte in der Gartenarbeit, im Obstgarten, in der Landwirtschaft, in der Rekonstruktion des Bodens, in der Kohlenwaschfabrik, in der Papierherstellungsfabrik usw. mitgeführt werden, und könnte 4-5 Mann ersetzen.



Technische Spezifikation

Motor

Modell Laidong KM385B 18,1 kW / 2200 U / min

Art Direkteinspritzung, wassergekühlt, natürliche Aufnahme

Anzahl Zylinder 3

Hauptleistung

Schwenkgeschwindigkeit r / min 10-12

Fahrgeschwindigkeit km / h 2.8

Sortierfähigkeit% 70 (35 °)

Fahrspurkraft kN 15

Schaufeldruckkraft kN 11.5

Armaushubkraft kN 9.3

Hydrauliksystem

Arbeitsdruck der Hydraulikanlage Mpa 16

Hydraulische Pumpe Zahnradpumpe TJHD

Hydraulikpumpenfluss L / min $2 \times 22 + 8,8$

Schwingmotor Eaton

Fahrender Motor Eaton

Treibstofftank Kapazität L 26

Hydraulische Tankkapazität L 27

