

# 810E Lademaschine



## Vorstellen

Hochwertige Batterie und Fahrmotor, um hohe Leistung und lange Lebensdauer zu gewährleisten!

Die gesamte Motorhaube kann umgestürzt werden, die Wartung ist bequemer  
Sicherheit und komfortabler Fahrerschutz

Fortschrittliches ergonomisches Design

Erweiterte AC-Controller- und CANbus-Datenbus-Technologie

Schneller Wechsel mit verschiedenen Anhängen

## Technischer Leistungsparameter

Modell 810E

Antriebsmotor 7.7Kw (S1-60min)

Pumpenmotor 8Kw (S3-15%)

Batteriespannung 48V

Batteriekapazität 400Ah

Batteriegewicht 456 kg

Ladezeit 2h

Betriebszeit unter Last 3,5h

Nennbedingungen Laufzeit 4-5h

Zeitweise Arbeitszeit 5-6h

Betriebsspannung des Antriebssystems 48V  
SPS-Systemspannung 24 V  
Bordnetzspannung 12V  
O Gewicht 2300 kg  
Nennlast (KG) 650  
Oberkipplast (siehe ISO8313)  
Wenn das Fahrzeug gerade fährt (KG) 1250  
Wenn das Fahrzeug (KG) 900 lenkt  
Fahrzeugparameter  
Fahrgeschwindigkeit (km / h) 0-14  
Hydrauliköl (L) 30  
Hydrauliksystem  
Hydraulische Antriebskomponenten  
Verschiebung (l / r) 12  
Arbeitsdruck (bar) 170

#### Abmessungen

Stangenbreite 950  
Bodenfreiheit 178  
Spurweite 803  
Gesamtbreite 1104  
Max. Arbeitshöhe 3480  
Max. Höhe des Schaufelzapfens 2900  
Gesamtarbeitshöhe 2649  
Abwurfhöhe 2228  
Arbeitsabstand (Dumping) 690  
Grabtiefe 120  
Achsmittle bis Schaufelstift 550  
Radstand 1476  
Kopplerhöhe 923  
Gesamtlänge ohne Eimer 2950  
Gesamtlänge mit Eimer 3815  
Sitzhöhe 1208  
Höhe bis zum oberen Teil des Baldachins 2268  
Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe 48 °  
Max. Kippwinkel 45 °  
Drehwinkel in horizontaler Position 48 °  
Abfahrtswinkel 23 °  
Drehwinkel 45 °  
Max. Radios drehen 2530  
Außenradius 2220  
Innerhalb des Wenderadius 1110  
Reifengröße 26 × 12-12 AS  
Reifenbreite 1104

Maße