

Bagger HNE80W-L

Produkt Zeichen

- 1, Xinchai Turbolader-Dieselmotor, starke Energie, Energieeinsparung, Umweltschutz, erfüllt die Anforderung eines hohen Wirkungsgrads.
2. das Getriebe, die Hydraulikpumpe, das Hauptventil, der Drehmotor, der Hydraulikzylinder, das Steuerknüppel des Steuerknüppels nehmen alle inländischen berühmten Marken an
- 3, vollhydraulische Lastmessung des Lenksystems, kleiner Wenderadius, flexible Lenkung, Hydrauliksystem mit Ölkühler und Gegendruck-Schutzvorrichtung, gewährleisten den Wärmehaushalt der Maschine.
- 4, verwenden schwere Bagger Antriebsachse, Allradantrieb, Spiralkegelrad und Rad Planetenradverzögerung zunehmende Verdrehung, große Tragfähigkeit, lange Lebensdauer.
- 5, Vierrad-Trommelbremse, den hinteren Luftbehälter verwenden, 18-fach Bremsdruckstärkeverhältnis, sichereres und zuverlässigeres Arbeiten
- 6, doppelte Ölzyylinder-Schwingungsdämpfersteuerung, optional passend zum Planierschild und Abzug, bleiben während des Arbeitens und Gehens in einem stabilen Zustand
- 7, kooperieren mit hercynian Institut der chinesischen Akademie der Wissenschaften "Gesamtstruktur Optimierungsschema", überprüft die Steifigkeits- und Festigkeitsberechnung, Ermüdungslebensdauerprognose auf dem Bagger, umfassende Finite-Elemente-Mechanik-Analyse, Strukturdesignoptimierung, gewährleisten die Sicherheit der verwendeten Produkte
- 7.1, workinge Arm und Schaufelstange nehmen Kastenstruktur des großen Querschnitts, hohe Stärke an, um Anforderungen der schweren Arbeit zu erfüllen
- 7.2, Balken auf beiden Seiten der Schwenkplattform verwenden D-Wortstruktur, können dem äußeren starken Schock widerstehen
- 7.3, serienmäßig mit Eimer und kann je nach Kundenwunsch mit Hammer, Holzgreifern, Schraubenbohrern usw. montiert werden.
- 8, mit massiven vertiefen schweren Reifen, vordere Lenkachse kann um die Mitte schwingen, hat eine gute Traktionsleistung und Durchgangsleistung.
- 9, mit einstellbarer Richtung, Airline-Sitzen, Joystick-Steuerverteilventil und Arbeitsgerät, flexible und bequeme Handhabung
- 10, mit inländischen hochwertigen elektrischen Komponenten, wartungsfreie Batterie, die Drahtfestigkeit von flammhemmenden Materialien, zuverlässig und langlebig. Kabinengeeignet mit Lüfter, Radios, Klimaanlage und elektronischem Multifunktionsmonitor
- 11, die ganze maschine ist schön und glatt. Luxus-Weitsichtkabine, geräuscharm, gute Abdichtung
- 12, Domestizierung Teile, Standardisierung, kostengünstig, Teile Gemeinsamkeit gut einfache Beschaffung, tägliche Wartung ist einfach und schnell.
- 13, weit verbreitet für das Graben und den Nahtransport im Bauwesen, im

Städtebau, in der städtischen und ländlichen Landschaft, im Straßenverkehr, im Dock, in der Bewässerung und im Wasserschutzgebiet usw.



Detaillierter Parameter

Arbeitsbereich

Auslegerlänge mm 3200/3500
Armlänge mm 1700/1900
Max. Grababstand mm *
Max. Grabtiefe mm 3340/3700
Max. Grabhöhe mm 6010/6400
Max. Abwurfhöhe mm 4300/4830
Mindest. Schwenkradius mm 2230
Heckflügelradius mm 1800
Max. Bodenaushubabstand mm *

Performance

Betriebsgewicht kg 7500
Motornennleistung kw 55
Schaufelvolumen m³ 0,28 / 0,22
Arbeitsdruck der Hydraulikanlage MPa 22
Schwenkgeschwindigkeit r / min 11.5
Fahrgeschwindigkeit km / h 32
Schaufelzugkraft KN 45
Schwenkkraft KN 30/28
Max. Steigfähigkeit% 30
Bodendruck KPa 49

Hydrauliköltank L *

Kraftstofftank L *

Gesamtabmessungen

Gesamtlänge mm 5800

Gesamtbreite mm 2120

Gesamthöhe mm 2850

Mindest. Bodenfreiheit mm 220

Radstand mm 2450

