

SOCMA 45 Tonnen Container Reach Stacker

Advanced Technology-Ausgezeichnete LKW-Qualität

Mit vielen Vorteilen hat der LKW hohe Sicherheit / hohe Effizienz / hohe Präzision und hohe Stabilität. Integriertes Betriebssystem sorgt für hohe Produktivität des Trucks.

Hydrauliksystem

Das Linde-Hydraulikunternehmen der Weltklasse ist der bekannte Anbieter von Hydrauliklösungen, der die qualitativ hochwertigen / hochpräzisen / hochzuverlässigen Hydraulikprodukte liefert.

HNRS45 ist mit Linde Pumpe und Steuerventil ausgestattet, diese Teile sind speziell für Reach Stacker entwickelt, mit Lasterkennung Steuerkreis Energieeinsparung, präzise Kontrolle, geringer Widerstand und lange Lebensdauer, dieses ausgezeichnete Hydrauliksystem voll unterstützen LKW ausgezeichnete Leistung.

Intelligenter Hydraulikölkühler kann die stabile Öltemperatur sicherstellen und das enorme Ändern des Öls vermeiden, die Öllebensdauer verlängern, um Geld zu sparen.

Vollständiges Can-Bus-Steuerungssystem

Der HNRS45 Reach Stacker ist mit einem Can-Bus-Steuersystem ausgestattet.

Motor / Getriebe / Elektrik / Hydraulik / Ladesicherheitssystem / Streuer sind alle im CAN-Bus-System integriert, alle Geräte werden in Echtzeit überwacht. Parker Steuergeräte sorgen für ein zuverlässiges und flexibles System.



EIGENSCHAFTEN

Modell HNR45

Antriebseinheit Diesel

Betriebsart Fahrer sitzt

Tragfähigkeit (L1, L2, L3) Q (kg) 45000/31000/16000

Lastschwerpunkt, erste Reihe (L1) c (mm) 1800

Lastschwerpunkt, zweite Reihe (L2) C (mm) 3860

Lastschwerpunkt, dritte Reihe (L3) C (mm) 6400

Achsenmitte zu Spreizermittle (L1-1 / 2 hoch) x (mm) 2800/2600

Radstand y (mm) 6400

MASSE

Auslegerwinkel, Heben / Senken α / β (/ °) 61/0

Höhenausleger abgesenkt h1 (mm) 4945

Hubhöhe (L1, L2, L3) h3 (mm) 15900/14100/11350

Höhe, Ausleger verlängert h4 (mm) 19000

Höhe der Kabine h6 (mm) 3900

Höhe, Fahrersitz h7 (mm) 2840

Anhängerkupplungshöhe h10 (mm) 600

Drehriegelhöhe gesenkt h13 (mm) 1495

Gesamtlänge mit Spreizer l1 (mm) 11618

Gesamtlänge l2 (mm) 8410

Gesamtbreite b1 / b2 (mm) 4180/3400

Breite des Streuers 20' / 40' b3 (mm) 6050/12150

Bodenfreiheit min. m1 (mm) 345
Bodenfreiheit, Radstandszentrum m2 (mm) 300
Stapelgang 20 'Container Ast (mm) 10225
Stapelgang 40 'Container Wenderadius Ast (mm) 13050
Mindest. Schwenkpunktabstand Wa (mm) 8605
Mindest. Schwenkpunktabstand b13 (mm) 3400
Radschüssel, Vorderräder b10 (mm) 3030
Radschüssel, Hinterrad b11 (mm) 2786

GEWICHT

Gewicht (unbeladen / beladen) kg 71400/116400
Belastung der Antriebsachse (unbeladen / beladen) kg 36400/101900
Belastung Lenkachse (unbeladen / beladen) kg 35000/14500

PERFORMANCE

Fahrgeschwindigkeit (unbeladen / beladen) Km / h 25/21
Steigfähigkeit (unbeladen / beladen)% 30 / 28.8
Zugkraft (unbeladen / beladen) Kn 325
Hubgeschwindigkeit (unbeladen / beladen) m / s 0,39 / 0,28
Absenkgeschwindigkeit (unbeladen / beladen) m / s 0,39 / 0,39

KABINE

Bewegliche geschlossene Kabine
Ausgestattet mit A / C, Kühl- / Heizfunktionen
Geräuschpegel am Fahrersitz dBA 74

MOTOR

Marke Cummins
Type QSM11
Zylinder-Nr. / Verdrängung 6/10820 cm³
Nennleistung @ Nenndrehzahl 250kW @ 2100rpm
Max. Drehmoment 1674 Nm bei 1500 U / min
Nennstrom des Wechselstromgenerators 150A
Batterie 24V

GETRIEBE

Marke ZF / 5WG261 AUTO
Typ Auto-Shift / Interlock
Kupplungsart Drehmomentwandler
Gangnummer 5F / 3R

REIFEN

Antriebsräder 18.00-25 40PR
Lenkräder 18.00-25 40PR
Typ Pneumatisch
Druck 10 bar
Menge, vorne / hinten 4/2

TANKKAPAZITÄT

Hydrauliköltank L 800

Kraftstofftank L 500

ANTRIEBSACHSE

Marke Kessler / Deutschland

Modell D102PL341

STEUERUNGSACHSE

Marke Kessler / Deutschland

Modell L102

Lenkzylinder mit doppelter Wirkung

BREMSSYSTEM

Betriebsbremse Hydraulische Nassscheibe

Feststellbremse Elektrisch gelöste Scheibenbremse, beim Ausschalten aktiviert

HYDRAULIKSYSTEM

Doppelkolbenpumpe

Max. Druck: 310 bar

Load-Sensing-System

Hydraulikkühler mit Elektromotor

Separater Bremsöltank

BOOM

2x Dual-Action-Hubzylinder

1x Doppelfunktionsverlängerungszylinder

SPREIZER

Handhabung von ISO 20'-40 'Containern

2x Dämpfungszylinder 2x Getriebe & Bremsanlage

Marke SP45

Drehen Sie Grad -105 ° / + 195 °

Seitenverschiebung -800 / + 800mm

TRUCK SAFETIES

Fehleranzeigesystem

Zählsystem für Container

Wägesystem (geringe Präzision)

Elektrisches Überlastschutzsystem

Vollständiges Can-Bus-Kontrollsystem

Richtung Schaltsperre

Feststellbremse beim Ausschalten aktiviert

Sitzschalter

SPREIZER-SICHERHEITEN

Sperren / Entsperren nur nach korrekter Landung

Heben / Senken nur wenn die 4 Twistlocks auf gleicher Position sind

Antikollisions-Rotationsgrenzscharter